

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.
1	Zasuwa klinowa <sup>9</sup> , miękkouszczelniona z gwintem wewnętrznym ø 2" i z gwintem zewnętrznym ø 2" - woda PN 10		PN-EN 1563:2012 PN-EN 681-1:2002/A3:2006 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12	szt.	22		
2	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 50 mm - woda PN 10 szereg <b>długi</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	8		
3	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 80 mm - woda PN 10 szereg <b>krótki</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	6		
4	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 80 mm - woda PN 10 szereg <b>długi</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	18		
5	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona ø 100 mm - woda PN 10 szereg <b>krótki</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	4		

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.
6	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 100 mm - woda PN 10 szereg <a href="#">długi</a>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	20		
7	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 150 mm - woda PN 10 szereg <a href="#">długi</a>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	3		
8	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 200 mm - woda PN 10 szereg <a href="#">długi</a>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	2		
9	Zasuwa kołnierзова <sup>3</sup> , klinowa, miękkouszczelniona $\varnothing$ 300 mm - woda PN 10 szereg <a href="#">długi</a>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	2		
10	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>4</sup> do rur PCV i PE $\varnothing$ 90 PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym $\varnothing$ 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	10		
11	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>4</sup> do rur PCV i PE $\varnothing$ 110 PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym $\varnothing$ 2"	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	30		

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.
12	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>4</sup> do rur PCV i PE ø <b>160</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	10		
13	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>5</sup> do rur żeliwnych ø <b>80</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	4		
14	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>5</sup> do rur żeliwnych ø <b>100</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	20		
15	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>5</sup> do rur żeliwnych ø <b>150</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	12		
16	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>5</sup> do rur żeliwnych ø <b>200</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	5		
17	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>5</sup> do rur żeliwnych ø <b>250</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	2		
18	Obejma(opaska) do nawiercania <sup>5</sup> do rur żeliwnych ø <b>300</b> PN 10 zintegrowana z zasuwą klinową, miękkouszczelnioną z gwintem wewnętrznym ø <b>2"</b>	PN-ISO 1629:2005	PN-EN 1563:2012 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-2:2002/A1:2005 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010	szt.	3		

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.
19	Hydrant podziemny <sup>6</sup> PN 10 ø 80 H=750 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 14339:2009 PN-EN 545:2010 PN-EN 1563:2012 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	6		
20	Hydrant podziemny <sup>6</sup> PN 10 ø 80 H=1000 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 14339:2009 PN-EN 545:2010 PN-EN 1563:2012 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	6		
21	Hydrant podziemny <sup>6</sup> PN 10 ø 80 H=1250 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 14339:2009 PN-EN 545:2010 PN-EN 1563:2012 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	8		

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.
22	Hydrant nadziemny <sup>7</sup> PN 10 ø 80 L=2140 mm	PN-ISO 1629:2004	PN-EN 545:2010 PN-EN 1563:2012 PN-EN 1092-2:1999 PN-EN 558+A1:2012 PN-EN 1074-1:2002 PN-EN 1074-6:2009 PN-EN 10088-1:2014-12 PN-EN 1982:2010 PN-EN 1503-1:2003 PN-EN 1503-3:2003 PN-EN 1503-4:2003	szt.	8		
23	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 32 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 32 L=1000-1600 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 32 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	12		
24	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 40 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 40 L=1000-1600 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 40 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	6		
25	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 50 L=1000 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 50 L=800-950 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	25		
26	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 50 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 50 L=1070-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 50 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	50		
27	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 80 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 80 L=1070-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 80 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	25		
28	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 100 L=920-1070 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	30		
29	Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 100 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 100 L=1070-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuw teleskopowa ø 100 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	30		

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.
30	Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 150 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 150 L=1140-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 150 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	3		
31	Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 200 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 200 L=1170-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 200 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	2		
32	Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 300 L=1000-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 300 L=1250-1500 mm lub Obudowa <sup>8</sup> zasuwki teleskopowa ø 300 L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	2		
33	Klucz do nawiertki teleskopowej L=1300-1800 mm lub Klucz do nawiertki teleskopowej L=1050-1750 mm		PN-EN 1561:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10240:2001	szt.	30		
<b>Razem:</b>							

.....  
podpis Zamawiającego

.....  
podpis Wykonawcy

<sup>1</sup> Polskie Normy.

<sup>2</sup> Polskie Normy przenoszące europejskie normy zharmonizowane.

Lp.	Nazwa wyrobu/materiału - przedmiot zamówienia	Norma <sup>1</sup>	Norma <sup>2</sup>	JM	Planowana liczba	Cena jednostkowa netto	Orientacyjna wartość netto
1.	2.	4.		5.	6.	7.	8.

<sup>3</sup> Na wyrobie(odlew) oznaczenie: producenta, symbolu żeliwa, ciśnienia roboczego. Pokrywa zasuwy przykręcana do korpusu, śruby pokrywy wpuszczone i zabezpieczone masą na gorąco, śruby ze stali nierdzewnej klasy A2. Ochrona antykorozyjna epoksydowa wewnątrz i zewnątrz. Korpus i klin - żeliwo sferoidalne co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Wrzeciono łożyskowane z uszczelnieniem. Łożyskowanie trzpienia (wrzeciona) za pomocą niskotarciowego tworzywa. Trzpień zasuwy ze stali nierdzewnej klasy A2, walcowany na zimno. Równy, niezawężony przelot w korpusie zasuwy (bez gniazda na klin). Prowadzenie klina uniemożliwiającego jego przechylenie się i zadarcie gumy, wzmacniane za pomocą odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego. Klin z nawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką z gumy EPDM, z atestem PZH, zapewniającą ochronę antybakteryjną, zgodnie z W270 w sieci wodociągowej. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2:1999. Potrójne uszczelnienie wrzeciona. Zabezpieczenie kołnierza na czas transportu za pomocą nakładek z tworzywa sztucznego. Zasuwę na czas transportu należy zabezpieczyć w sposób nie powodujący uszkodzeń mechanicznych.

<sup>4</sup> Na wyrobie(odlew) oznaczenie: producenta. Ochrona antykorozyjna epoksydowa wewnątrz i zewnątrz. Korpus i klin - żeliwo sferoidalne co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Trzpień-wrzeciono ze stali nierdzewnej. Wolny przelot bez przewężień i bez gniazda. Klin z nawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką z gumy EPDM, z atestem PZH, zapewniającą ochronę antybakteryjną, zgodnie z W270 w sieci wodociągowej. Obejma dwuczęściowa z żeliwa sferoidalnego na min. 4 śruby (ocynk ogniowy). Żeliwo sferoidalne, co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Wykładzina gumowa na całym obwodzie obejmy. Wyroby na czas transportu należy zabezpieczyć w sposób nie powodujący uszkodzeń mechanicznych.

<sup>5</sup> Na wyrobie(odlew) oznaczenie: producenta. Ochrona antykorozyjna epoksydowa wewnątrz i zewnątrz. Korpus i klin - żeliwo sferoidalne co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Trzpień-wrzeciono ze stali nierdzewnej. Wolny przelot bez przewężień i bez gniazda. Klin z nawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką z gumy EPDM, z atestem PZH, zapewniającą ochronę antybakteryjną, zgodnie z W270 w sieci wodociągowej. Obejma - opaska montażowa oraz śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej. Wyroby na czas transportu należy zabezpieczyć w sposób nie powodujący uszkodzeń mechanicznych.

<sup>6</sup> Na wyrobie(odlew) oznaczenie: producenta, symbolu żeliwa, ciśnienia roboczego. Ochrona antykorozyjna epoksydowa. Korpus górny, dolny i przyłączy do stojaka hydrantu wykonane z żeliwa sferoidalnego. Kolumna z żeliwa sferoidalnego. Żeliwo sferoidalne, co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Śruby ze stali nierdzewnej klasy A2. Trzpień-wrzeciono ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym na zimno. Wrzeciono łożyskowane z uszczelnieniem typu O-ring z gumy EPDM. Nakrętka wrzeciona i inne elementy łączeniowe (tuleje i końcówki trzpieni) - z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo. Element odcinająco-zamykający (grzyb-łtok) hydrantu całkowicie zawulkanizowane gumą EPDM. Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2:1999. Kołnier przyłączeniowy - przystosowany do stojaka hydrantu zgodnego z PN-73/M-51154. Hydrant na czas transportu należy zabezpieczyć w sposób nie powodujący uszkodzeń mechanicznych.

<sup>7</sup> Na wyrobie(odlew) oznaczenie: producenta, symbolu żeliwa, ciśnienia roboczego. Ochrona antykorozyjna epoksydowa. Korpus górny, dolny wykonane z żeliwa sferoidalnego. Kolumna z żeliwa sferoidalnego lub ze stali obustronnie ocynkowanej ogniwo z zewnątrz zabezpieczona dwuskładnikową powłoką poliuretanową albo ze stali nierdzewnej. Żeliwo sferoidalne, co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Śruby ze stali nierdzewnej klasy A2. Trzpień-wrzeciono ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym na zimno. Wrzeciono łożyskowane z uszczelnieniem typu O-ring z gumy EPDM. Nakrętka wrzeciona i inne elementy łączeniowe (tuleje i końcówki trzpieni) - z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo. Element odcinająco-zamykający (grzyb-łtok) hydrantu całkowicie zawulkanizowane gumą EPDM. Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu. Owiercenie kołnierza według PN-EN 1092-2:1999. Zabezpieczenie hydrantu w przypadku złamania (blokada zabezpieczająca wrzeciono w pobliżu miejsca złamania). Hydrant na czas transportu należy zabezpieczyć w sposób nie powodujący uszkodzeń mechanicznych.

<sup>8</sup> Obudowa teleskopowa tego samego producenta co zasuwy. Na końcówce obudowy zabezpieczenie przed nasypianiem piasku. Oba otwory takie same (zakładka, wrzeciono, orzech). Zawlecza ze stali nierdzewnej klasy A2. Obudowę na czas transportu należy zabezpieczyć w sposób nie powodujący uszkodzeń mechanicznych.

<sup>9</sup> Na wyrobie(odlew) oznaczenie: producenta. Ochrona antykorozyjna epoksydowa wewnątrz i zewnątrz. Korpus i klin - żeliwo sferoidalne co najmniej klasy EN-GJS-400-15, zgodnie z PN-EN 1563:2012. Trzpień-wrzeciono ze stali nierdzewnej. Wolny przelot bez przewężień i bez gniazda. Klin z nawulkanizowaną zewnątrz i wewnątrz powłoką z gumy EPDM, z atestem PZH, zapewniającą ochronę antybakteryjną, zgodnie z W270 w sieci wodociągowej.